



CHOC THERMIQUE SUR CHAINE THERMAL SHOCK			TRAVAIL METHOD		PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE		27.7.00	H	S.B.	Appellation
Δ T ≤ 42°C			CHAMPENOISE		500 daN MAXI		19.100	G	D.G.	Ajouter repérage optique.
BOISSON BEVERAGE			CARBONATATION CARBONATATION		TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT LIQUID TREATMENT		27.7.94	F	/	Retour au poids de 2925g.
CHAMPAGNE			12 g/l MAXI		40 °C MAXI		27.6.94	E	/	Poids et profil
DEGRE D'ALCOOL DEGREE OF ALCOHOL			12°				6.194	D	/	Code article
φ CANULE FILLING TUBE			BOUCHON VERSEUR OPERCULE POUR-THROUGH CAP PROTECTIVE CAP				214.93	C	/	Ajouter cote K à 137mm
16			non/no				7.2.92	B	/	Profil, poids, niveau utile, gravures.
STABILITE STABILITY			MISE EN PILE STACKING				114.89	A	/	Suppression RM.
IS: 1.5 A: 20			non/no				DATE	IND	NOM	MODIFICATIONS
CETTE BOUTELLE EST NON REEMPLOYABLE THIS BOTTEL IS NOT REFILABLE							JEROBOAM CAR 306			
							CODE: 1 68 240 X1			
							ARCH: 2804			
							Poids approx. / Glass weight : 2925 G			
							Contenance R.B. / Brimfull capacity : 306 cl env			
							Bague / Finish : CARRE GRANDS CONTENANTS 36 (Plan N° 515 VB)			
							Ce plan est la propriété de SAINT GOBAIN EMBALLAGE. Reproduction interdite sans notre autorisation préalable écrite.			
							Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35 - 077			
							Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif			
							CHALON le:		DESSINE:	
							10-OCT-88		Y.L	
									VERIFIE:	
									Hem	
							ECHELLE:		CODIFICATION le:	
							1/1		/	
									NUMERO	
									7655 V	
									INDICE	
									H	